



WPO 14-25 E

Полировальный инструмент

Крайне мощная угловая полировальная машина для подготовки лака.

Номер продукта: 7 221 49 51 01 0

Подробности

- › Идеальный диапазон частоты вращения с бесступенчатой регулировкой для надлежащей обработки поверхностей автомобилей и судов.
- › Специальные системные принадлежности для эффективной подготовки старого, нового и устойчивого к царапинам лака, а также для очистки, шлифования и полирования поверхностей судов и покрытий из гелькоата.
- › Высочайшая стабильность частоты вращения при любой нагрузке во всем установочном диапазоне благодаря механическому редуктору в сочетании с мощным двигателем FEIN.
- › Оптимальная эргономия.
- › Фиксация шпинделя.
- › Право- и левостороннее управление.
- › Блокировка самопуска.
- › Плавный пуск.
- › Промышленный кабель H 07.
- › Пылезащищенный подшипник.
- › Самоотключающиеся угольные щетки.
- › Богатый выбор поставляемых принадлежностей.
- › Машина может поставляться без принадлежностей (7 221 49).

Объём поставки

- ✓ 1 антивибрационной ручки
- ✓ 1 кожух с ручкой
- ✓ 1 опорный диск с липучкой, Ø 150 мм
- ✓ 1 полировальный круг, Ø 150 мм, средний

Оснащение

- ✓ Плавный пуск
- ✓ Блокировка самопуска
- ✓ Мощный двигатель FEIN
- ✓ Фиксация шпинделя



Заявления

Полирование



Грубая шлифовка



Тонкая шлифовка



Сухая шлифовка



Микрошлифовка



★ пригодность

★★ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность

1 200 Вт

Эффективная мощность

750 Вт

Скорость вращения на холостом ходу

900 - 2 500 об/мин

Полировальный инструмент Ø

230 мм

Приемная резьба

M 14

Кабель с штекером

4 м

Вес согласно ЕПТА

2,50 кг

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA
Погрешность измеренного значения
KpA

84 dB
3 dB

Уровень звуковой мощности LWA
Погрешность измеренного значения
KWA

95 dB
3 dB

Пиковый уровень звука LpCpeak
Погрешность измеренного значения
KpCpeak

100 dB
3 dB

Значение вибрации
1 α_{hv} 3-ход.
Значение вибрации 2 α_{hv} 3-ход.

$\alpha_{h,P}$ 3,5 m/s²

$\alpha_{h,SG}$ 2,5 m/s²

Погрешность измеренного значения K α

1,5 m/s²

Примеры применения

