



BSS 2.0 E

Шлицевые ножницы до 2 мм

Высокопроизводительные шлицевые ножницы для труб, фальцованных намоткой, профилей и обработки нержавеющей стали.

Номер продукта: 7 230 33 61 00 0

Подробности

- › Благодаря высокопрочным ножам идеальный выбор для обработки усиленных профилей при отделочных работах и для выполнения разрезов в нержавеющей стали.
- › Прочная режущая головка для стационарного применения. машина очень просто зажимается в тисках.
- › Направление реза изменяется как вправо, так и влево, к тому же обеспечивается резка без коробления всего с одной сливной стружкой.
- › Высокопроизводительный двигатель с мощным проходом даже при самых трудных работах. Подходит для труб, фальцованных намоткой, с соединительным фальцем 4 x 0,75 мм.
- › Оптимальны для отрезки профилей.
- › Оптимальный выбор для отрезания и вырезания.
- › Двигатель исключительной мощности и прочности.
- › Чрезвычайно стойкие ножи.
- › Кабель длиной 5 м.
- › Чистое удаление стружки позволяет избежать царапин на изделии и повреждений.
- › Высококачественная сталь толщиной до 1,5 мм.
- › Широкий ассортимент принадлежностей.

Объём поставки

- ✓ 1 режущий нож
- ✓ 1 пара губок

Оснащение

- ✓ Мощный двигатель FEIN



Заявления

Отрезание



★ пригодность

★★ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность	350 Вт
Эффективная мощность	210 Вт
Частота ходов	1 300 - 2 600 об/мин
Скорость резания	2 - 4 м/мин
Сталь до 400 Н/мм ²	2 мм
Сталь до 600 Н/мм ²	1,5 мм
Сталь до 800 Н/мм ²	1,3 мм
Цветные металлы до 250 Н/мм ²	3 мм
ширина реза	5 мм
Минимальный радиус кривой	245 мм
Диаметр врезания	12 мм
Кабель с штекером	5 м
Вес согласно ЕРТА	1,70 кг

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA Погрешность измеренного значения KpA	76,2 dB 3 dB
Уровень звуковой мощности LWA Погрешность измеренного значения KWA	87,2 dB 3 dB
Пиковый уровень звука LpCpeak Погрешность измеренного значения KpCpeak	91 dB 3 dB
Значение вибрации 1 αhv 3-ход. Погрешность измеренного значения Ka	10,8 m/s ² 1,5 m/s ²